

まえがき

この追補は、工業標準化法第 14 条によって準用する第 12 条第 1 項の規定に基づき、工業標準原案を具して日本工業規格を改正すべきとの申出があり、日本工業標準調査会の審議を経て、経済産業大臣が改正したもので、これによって、**JIS B 4356:1996** は改正され、一部が置き換えられた。

ピニオンカッタ (追補 1)

Pinion type cutters (Amendment 1)

JIS B 4356:1996 を、次のように改正する。

-
1. (適用範囲) の備考の JIS B 0102 歯車用語を、JIS B 0102 歯車用語—幾何学的定義に置き換える。
 1. (適用範囲) の備考の JIS B 0401 寸法公差及びはめあいを、JIS B 0401-2 寸法公差及びはめあいの方式—第 2 部：穴及び軸の公差等級並びに寸法許容差の表に置き換える。
 1. (適用範囲) の備考の JIS B 0601 表面粗さ一定義及び表示を、JIS B 0601 製品の幾何特性仕様 (GPS) —表面性状：輪郭曲線方式—用語、定義及び表面性状パラメータに置き換える。
 1. (適用範囲) の備考の JIS B 0659 比較用表面粗さ標準片を、JIS B 0659-1 製品の幾何特性仕様 (GPS) —表面性状：輪郭曲線方式；測定標準—第 1 部：標準片に置き換える。
 1. (適用範囲) の備考の JIS B 1701 インボリュート歯車の歯形及び寸法を、JIS B 1701-2 円筒歯車—インボリュート歯車歯形 第 2 部：モジュールに置き換える。
 1. (適用範囲) の備考の JIS B 7725 ビッカース硬さ試験機を、JIS B 7725 ビッカース硬さ試験—試験機の検証に置き換える。
 1. (適用範囲) の備考の JIS B 7726 ロックウェル硬さ試験機を、JIS B 7726 ロックウェル硬さ試験—試験機の検証に置き換える。
 1. (適用範囲) の備考の JIS Z 2244 ビッカース硬さ試験方法を、JIS Z 2244 ビッカース硬さ試験—試験方法に置き換える。
 1. (適用範囲) の備考の JIS Z 2245 ロックウェル硬さ試験方法を、JIS Z 2245 ロックウェル硬さ試験—試験方法に置き換える。

5.2（表面粗さ）の“すくい面において **JIS B 0601** に規定する $0.80\ \mu\text{m}R_a$ ($3.2\ \mu\text{m}R_y$) とする。”を，“すくい面で $Ra0.8$ ($Rz3.2$) とする (**JIS B 0601** 参照)。”に置き換える。

7.1（表面粗さ）の“目視によって **JIS B 0659** に規定する比較用表面粗さ標準片を用いて測定する。”を，“目視によって比較用表面粗さ標準片 (**JIS B 0659-1** 参照) を用いて測定する。”に置き換える。

関連規格欄の **JIS B 3301** モールステーパゲージを，**JIS B 3301** テーパゲージ—モールステーパ及びメトリックテーパに置き換える。

関連規格欄の **JIS B 4003** モールステーパ部をもつシャンク及びソケット—形状・寸法を，**JIS B 4003** 工用具用テーパシャンク部及びソケット—形状・寸法に置き換える。